

BlueTruckMaster®

UNE CUVE MOBILE POUR LA DISTRIBUTION
ET LE TRANSPORT D'AdBlue®

Kingspan

TITAN®

▶ LE TRANSPORT D'AdBlue® EN TOUTE SECURITE

BlueTruckMaster®

STOCKAGE ET DISTRIBUTION D'AdBlue® FACILE ET N'IMPORTE OÙ

SÉCURITÉ :

- Le concept unique de la cuve permet son transport en toute sécurité grâce aux élingues à fixer au véhicule.
- La cloison intégrée empêche la remontée du liquide pendant le transport.
- Le couvercle verrouillable empêche toute personne non autorisée d'accéder au contenu de la cuve et à l'ensemble de l'équipement.

AVANTAGES DU PRODUIT :

- La solution entièrement intégrée permet une utilisation immédiate.
- Le pistolet automatique empêche le trop-plein du réservoir récepteur.
- Possibilité de livrer l'Ad Blue directement sur le lieu d'utilisation.
- Les pompes CC* et CA** à débit variable, disponibles en option, permettent une adaptation à l'application spécifique du client.

FIABILITÉ :

- Garantie de 5 ans sur l'étanchéité de la cuve en plastique et de 2 ans sur l'équipement.
- Fabrication et système d'Assurance Qualité conformes à la norme ISO 9001:2008 (certification N° FM 57348).
- Composants de haute qualité conçus pour une utilisation à long terme avec AdBlue®.

EQUIPEMENT STANDARD

- Cuve PE translucide avec cloison intégrée.
- Couvercle verrouillable.
- Un circuit d'aspiration avec filtre à tamis garantit la pureté du liquide pompé.
- Vérins (seulement en version 900l).
- Pompe à amorçage automatique 12 V CC*.
- Tuyau de distribution flexible de 4m avec pistolet automatique.
- Soupape de décharge et de décompression automatique.
- Point de remplissage fileté par compensation.

* Valable uniquement pour les cuves de 900 l.

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Pompe à amorçage automatique 24 V CC*.
- Pompe à amorçage automatique 230 V CA**.
- Compteur numérique.
- Lampes (LED).
- Crochets de levage.
- Pistolet manuel.

* CC : courant continu
** CA : courant alternatif

CAPACITES DISPONIBLES ET CARACTERISTIQUES



CODE PRODUIT
OTM00200WH*

| | |
|-----------------|--------|
| Capacité | 200 l |
| Longueur | 1,18 m |
| Largeur | 0,86 m |
| Hauteur | 0,50 m |



CODE PRODUIT
OTM00430WH*

| | |
|-----------------|--------|
| Capacité | 430 l |
| Longueur | 1,18 m |
| Largeur | 0,86 m |
| Hauteur | 0,91 m |



CODE PRODUIT
OTM00900WH*

| | |
|-----------------|--------|
| Capacité | 900 l |
| Longueur | 1,41 m |
| Largeur | 1,05 m |
| Hauteur | 1,21 m |



Compteur

Système de distribution

Les nuances présentées dans les brochures peuvent varier en fonction de la qualité d'impression.

Les spécifications produits sont sujettes à des modifications mineures; pour obtenir une spécification actualisée des équipements, veuillez nous contacter ou votre distributeur le plus proche.

Les dimensions du produit peuvent varier de +/- 1%.

L'extension du code* peut changer en fonction de l'équipement.

La garantie s'applique sur les produits utilisés conformément aux instructions du fabricant.

Distributeur :

